



Certificamos que

Ana Paula Martins Inácio

Participou do I Congresso de Oncologia da UFSJ, realizado no período de 22 e 23 de abril de 2019, na Universidade Federal de São João del Rei, em São João del Rei- Minas Gerais, como participante, tendo cumprido carga horária de 10h.

Jade Chartone Eustáquio  
Presidente da Comissão Organizadora

Gustavo Souza Gontijo Garcia  
Orientador docente do Congresso  
CRMMG 52067

Lucas Neves Coelho Filho  
Presidente do CA Rita Lobato

Cíntia Catão  
Diretora Científica do CA Rita Lobato

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO JOÃO DEL-REI**  
**Centro Acadêmico do Curso de Medicina**  
**Campus Dom Bosco**



Verifique a autenticidade deste documento em:  
[https://ufsj.edu.br/carita/certificados\\_i\\_congresso\\_de\\_oncologia.php](https://ufsj.edu.br/carita/certificados_i_congresso_de_oncologia.php)

Universidade Federal de São João del-Rei – Campus Dom Bosco: Centro Acadêmico Rita Lobato  
Praça Dom Helvécio, 74, Bairro Fábricas – São João del-Rei – Minas Gerais – Pavilhão de Aulas – Sala 4.06  
CEP: 36.301-160 CNPJ: 27.721.251/0001-11