

PLANO DE ENSINO**ENGENHARIA DE PRODUÇÃO**

Turno: Noturno

Currículo: 2017

INFORMAÇÕES BÁSICAS

Unidade curricular
Planejamento e Controle da Produção I

Departamento DEMEP

Docente: Prof. Dr. Rodrigo Sampaio Lopes

Período	Carga Horária			Código CONTAC
	Teórica	Prática	Total	
2023/2	72 h	0 h	72 h	
Natureza	Grau acadêmico / Habilitação		Pré-requisito	Co-requisito
Obrigatória	Bacharelado		Planejamento e Controle da Produção I	-

EMENTA

Estratégias de controle da produção. Produção puxada e produção empurrada, Sistemas de produção enxuta. Conceito e classificação de perdas, Troca rápida de ferramentas, Controle da qualidade zero defeitos, automação, manutenção produtiva total. Nivelamento da produção, Padronização de operações. Melhoria contínua, Mapeamento de fluxo de valor. Teoria das Restrições (OPT); Planejamento de sistemas de informação. Sistemas de informações gerenciais. Sistemas transacionais.

OBJETIVOS

Ao final do curso os alunos estarão aptos a identificar os elementos-chave das abordagens de programação empurrada e puxada, verificando as situações em que cada uma das abordagens é a mais indicada; aplicar os conceitos do planejamento e controle em ambientes reais, tendo em perspectiva a estratégia empresarial

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Data	Aula	Conteúdo
09/08/23	1	Apresentação da disciplina / Intro ao PCPII
10/08/23	2	Estratégias de controle da produção
16/08/23	3	Estratégias de controle da produção
17/08/23	4	Produção puxada e produção empurrada
23/08/23	5	Produção puxada e produção empurrada
24/08/23	6	Sistemas de produção enxuta
30/08/23	7	Conceito e classificação de perdas.
31/08/23	8	Troca rápida de ferramentas.
06/09/23	9	Troca rápida de ferramentas.
07/09/23	10	FERIADO
13/09/23	11	Nivelamento da produção
14/09/23	12	Nivelamento da produção
20/09/23	13	Controle da qualidade zero defeitos
21/09/23	14	Padronização de operações
27/09/23	15	Mapeamento de fluxo de valor
28/09/23	16	Teste teórico 1
04/10/23	17	Mapeamento de fluxo de valor
05/10/23	18	Teoria das Restrições (OPT);
11/10/23	19	Teoria das Restrições (OPT);
12/10/23	20	FERIADO
18/10/23	21	Sistemas de informações gerenciais.
19/10/23	22	automação
25/10/23	23	manutenção produtiva total

26/10/23	24	sistema hyundai de produção
01/11/23	25	sistema hyundai de produção
02/11/23	26	FERIADO
08/11/23	27	Teste teórico 2
09/11/23	28	Aplicações em PCP
15/11/23	29	FERIADO
16/11/23	30	Sistemas de informações gerenciais
22/11/23	31	Sistemas de informações gerenciais
23/11/23	32	Sistemas transacionais.
29/11/23	33	Conceitos Emergentes em PCP
30/11/23	34	Conceitos Emergentes em PCP
06/12/23	35	Teste teórico 3
07/12/23	36	Substitutiva

METODOLOGIA

Semanalmente, haverão 2 aulas presenciais nas quartas e quintas (1h50min cada) ao longo do semestre para apresentação do conteúdo programático. As atividades avaliativas serão realizadas tanto em sala de aula e constarão da resolução de listas de exercícios teóricos de duas prova teóricas abrangendo todo o conteúdo apresentado (2 horas para cada prova).

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO E CONTROLE DE FREQUÊNCIA

Dos critérios de avaliação:

A nota final será composta por 4 (quatro) partes com os respectivos pesos:

TT1 - Prova teórica 1 = 3 pontos

TT2 - Prova teórica 2 = 3 pontos

TT2 - Prova teórica 2 = 3 ponto

E - Listas de Exercícios 1 Ponto

Onde:

$$M_F = N1 + N2 + N3 + N4$$

Do controle da frequência:

O art. 64 do Regimento Geral da UFSJ diz que é preciso atender às exigências legais de frequência e alcançar o resultado escolar suficiente para ser considerado aprovado em uma unidade curricular. A frequência mínima exigida na graduação é de 75%.

Ou seja, a infrequência (I_f) deve ser inferior a 25%.

Da avaliação substitutiva:

Conforme o artigo 19 da RESOLUÇÃO Nº 012, de 04 de abril de 2018,

- Haverá uma única prova substitutiva sobre todo o conteúdo da disciplina;
- Poderá substituir a menor nota dentre as atividades acima listadas (N1, N2, N3 ou N4).

O ALUNO (A) SERÁ APROVADO (A) MEDIANTE:

$M_F \geq 6,0$ (Média maior ou igual a 6,0 pontos)

$I_f \leq 25\%$

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

CORRÊA, H. L.; GIANESI, I. G. N. Just in time, MRP II E OPT: um enfoque estratégico. 2.ed. São Paulo: Atlas, 2011.

COX, James F. Handbook da teoria das restrições. Porto Alegre Bookman 2013

Sistema Toyota de produção uma abordagem integrada ao Just-in-time Yasuhiro Monden Porto Alegre Bookman 2015

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

GOLDRATT, E. M., COX, J. A META – Um Processo de Melhoria Contínua. 2.ed. revisada e ampliada; Reimp.
MOREIRA, D. A. Administração da Produção e Operações. 2. ed.
rev. ampl. São Paulo, SP: CENGAGE Learning, 2008

Aprovado pelo Colegiado em ____/____/____

Professor(a) responsável

Coordenador(a)