

<b>CURSO: Engenharia de Produção</b>
<b>Turno:</b> Noturno

<b>INFORMAÇÕES BÁSICAS</b>				
<b>Currículo</b>	<b>Unidade curricular</b> Organização do Trabalho		<b>Departamento</b> DECAC	
<b>Período</b> 2023.2	<b>Carga Horária</b>			<b>Código CONTAC</b>
	<b>Teórica</b>	<b>Prática</b>	<b>Total</b> 72	
<b>Tipo</b> 1	<b>Habilitação / Modalidade</b> Bacharelado		<b>Pré-requisito</b>	<b>Co-requisito</b> Não tem

<b>EMENTA</b>
<p>Divisão do trabalho e produtividade. Visões tecnicistas e humanistas. Processos de produção e automação. Novas formas de organização do trabalho. Estudo dos tempos e movimentos. Processo Geral de solução de Problemas. Análise do Processo, da utilização das operações. Técnicas de registro e análise do ritmo de trabalho. Medida do trabalho por métodos fisiológicos. Estudo de tempos cronometrados. Estudo de tempos sintéticos. Análise e projeto de situações do trabalho: antropometria, dispositivos de informação e controle Desenvolvimento de projeto de um posto de trabalho.</p>
<b>OBJETIVOS</b>
<p>Discutir como as mudanças tecnológicas e as formas de organização industrial têm influenciado a concorrência e as vantagens competitivas das empresas, enfatizando as experiências do setor industrial brasileiro. Para tanto, entre uma grande diversidade de linhas de pensamento que a disciplina abriga, serão apresentadas duas correntes: a abordagem tradicional (mainstream) e a abordagem alternativa (schumpeteriana/institucionalista), fornecendo ao discente uma visão abrangente da evolução dos principais instrumentos analíticos para o estudo das empresas, dos mercados e de particularidades da indústria brasileira.</p>
<b>CONTEÚDO PROGRAMÁTICO</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mudanças tecnológicas;</li> <li>- Organização industrial;</li> <li>- Abordagem tradicional (mainstream);</li> <li>- Abordagem alternativa (schumpeteriana/institucionalista);</li> <li>- Estudo de tempos sintéticos;</li> <li>- Análise e projeto de situações do trabalho: antropometria, dispositivos de informação e controle; e</li> <li>- Divisão do trabalho e produtividade.</li> </ul>

### ATIVIDADES

<b>2023.2</b>		
<b>Mês</b>	<b>Data</b>	<b>Atividades</b>
agosto	10	Plano de ensino - atividades iniciais do semestre
	11	Introdução à temática do curso - análise teoria 1
	17	Introdução à temática do curso - análise teoria 2
	18	Introdução à temática do curso - análise teoria 3
	24	Divisão do trabalho e produtividade
	25	Visões tecnicistas e humanistas
	31	Processos de produção e automação
setembro	1	Novas formas de organização do trabalho
	14	Estudo dos tempos e movimentos
	15	Processo geral de solução de problemas
	21	<b>AVALIAÇÃO 1</b>
	22	Pós avaliação - aproveitamento teórico
	28	Análise do processo da utilização das operações
outubro	29	Técnicas de registro e análise do ritmo de trabalho
	5	Medida do trabalho por métodos fisiológicos
	6	Estudo de tempos cronometrados
	29	<b>AVALIAÇÃO 2</b>
	20	Pós avaliação - aproveitamento teórico
	26	Análise e projeto de situações do trabalho
novembro	27	Antropometria e dispositivos de informação e controle
	9	Estudo de caso 1
	10	Estudo de caso 2
	16	Desenvolvimento de projeto de um ponto de trabalho
	17	Organização do trabalho eficiente
	23	Tipos de trabalho / Tipos de Organização
	24	<b>AVALIAÇÃO 3</b>
dezembro	30	Pós avaliação - aproveitamento teórico
	1	<b>AVALIAÇÃO SUBSTITUTIVA</b>
	14	Encerramento de semestre
	15	Encerramento de semestre

### **CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO**

As avaliações serão organizadas em 3 (três) momentos diferentes. São eles:

- AVALIAÇÃO 1 (AV1) = 10,0 PONTOS
- AVALIAÇÃO 2 (AV2) = 10,0 PONTOS
- AVALIAÇÃO 3 (AV3) = 10, 0 PONTOS
- MÉDIA FINAL = [(AV1) + (AV2) + (AV3)]/3

OBS.: Será realizado a AVS (AVALIAÇÃO SUBSTITUTIVA), para substituir a menor nota e recalcular a média.

**OBSERVAÇÃO IMPORTANTE:**

- O Material a ser utilizado para o desenvolvimento dessa disciplina estará disponibilizado ou indicado no Portal Didático.

**BIBLIOGRAFIA BÁSICA**

Fleury, Afonso Carlos Corrêa (org.). Organização do trabalho: uma abordagem interdisciplinar, sete estudos sobre a realidade brasileira. São Paulo: Atlas, 1987.  
Cantanhede, Cesar. Curso de organização do trabalho. 6 ed. São Paulo: Atlas, 1961.

**BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR**

KUPFER, D.; HASENCLEVER, L. Economia Industrial: Fundamentos Teóricos e Práticas no Brasil. Rio de Janeiro: Editora Campus, 2002.  
FERRAZ, C. F; KUPFER, D; HAGUENAUER, L. Made in Brazil: desafios competitivos para a indústria. Rio de Janeiro, Editora Campus, 1997.  
PINDYCK, R.S. & RUBINFELD, D.L. Microeconomia. São Paulo: Pearson Prentice Hall, 2005.