



Universidade Federal
de São João del-Rei

COORDENADORIA DO CURSO DE ENGENHARIA QUÍMICA

PLANO DE ENSINO

Disciplina: Controle de Qualidade na Indústria de Processos Químicos			Período: 10º		Currículo: 2017
Docente Responsável: HENRIQUE TADEU CASTRO CARDIAS			Unidade Acadêmica: DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA QUÍMICA - DEQUI		
Pré-requisito: não há			Co-requisito: não há		
C.H. Total: 36h	C.H. Prática: 0h	C.H. Teórica: 36h	Grau: Bacharelado	Ano: 2024	Semestre: 1º

EMENTA

Esta Unidade Curricular não possui uma ementa permanente, constituindo-se num espaço para estudo dos temas específicos e as atualidades na área de Engenharia Química.

OBJETIVOS

Propiciar aos estudantes um ambiente de discussão de inovações tecnológicas, abordando aspectos conceituais. Disciplina que contemplará uma área em destaque no momento de sua implantação. E capacitar o aluno a estabelecer projetos e programas de controle de qualidade de processamento na indústria.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. Introdução ao controle de qualidade.
2. Conceitos de Qualidade Total.
3. Controle Estatístico de Qualidade.
4. Inspeção de Qualidade por atributos e por variáveis.
5. Introdução a estatística
 - 5.1. Medidas de tendência central
 - 5.2. Medidas de Dispersão
 - 5.3. Distribuição de frequências.
 - 5.4. Box Plot.
 - 5.5. Diagrama de causa-efeito.
 - 5.6. Diagrama de pareto.
6. Controle Estatístico de Processos.
7. Causas Comuns e causas especiais.
8. Limites de Controle e limites de especificação.
9. Cartas de controle.
10. Tipos de cartas de controle

METODOLOGIA DE ENSINO

Serão aplicadas nesta disciplina aulas expositivas no quadro, meio digital e exercícios propostos em sala de aula/para casa.

CONTROLE DE FREQUÊNCIA E CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

Controle de frequência: Chamada oral para o preenchimento da folha de frequência do diário de classe.

- N1 - Avaliação Teórica 1;
- N2 - Avaliação Teórica 2;
- N3 - Avaliação Teórica 3;
- N4- Avaliação Teórica Substitutiva;

A média final será a média simples das 3 avaliações teóricas: $MF = (N1+N2+N3)/3$

Onde MF – Média Final.

Caso o aluno não alcance a média final para aprovação no curso, será aplicada a avaliação teórica substitutiva N4.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

1. Montgomery, D. C., "Introduction to Statistical Quality Control", sixth Edition, John Wiley & Sons, 2009.
2. Montgomery, D.C.; Runger, G. C.;"Applied Statistics and Probability for Engineers", 3rd Edition,John Wiley & Sons, 2003

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

1. Carvalho, M.M., Paladini, E.P."Gestão da Qualidade – Teoria e Casos" 2ª. Ed., Elsevier, 2005
2. FEIGENBAUM, Armand V."Controle da qualidade total: Gestão e Sistemas" Editora: Makron Books. São Paulo. 1994
3. JURAN, J.M."Juran na liderança pela qualidade (um guia para executivos)" Editora: Pioneira. Edição: 2ª. São Paulo. 1993.
4. SEBRAE;"Manual de Ferramentas da Qualidade".

Aprovado pelo Colegiado em / /

Docente Responsável

Prof. Marcelo da Silva Batista
Coordenador do Curso de Engenharia Química



Emitido em 05/02/2024

PLANO DE ENSINO Nº PE CQIPQ 2024/1/2024 - COENQ (12.57)
(Nº do Documento: 219)

(Nº do Protocolo: 23122.003993/2024-76)

(Assinado digitalmente em 12/02/2024 17:59)

HENRIQUE TADEU CASTRO CARDIAS

PROFESSOR DO MAGISTERIO SUPERIOR

DEQUI (12.29)

Matrícula: ###76#8

(Assinado digitalmente em 05/02/2024 09:51)

JESSIKA MARINA DOS SANTOS

COORDENADOR DE CURSO

COENQ (12.57)

Matrícula: ###866#9

Visualize o documento original em <https://sipac.ufsj.edu.br/public/documentos/> informando seu número: **219**, ano: **2024**, tipo: **PLANO DE ENSINO**, data de emissão: **05/02/2024** e o código de verificação: **a9f7dac8ac**