

São João del Rei, 30 de julho de 2012

A/C: Andreza Santos - Setor de Projetos

FAUF – Fundação de Apoio à Universidade Federal de São João del-Rei

Assunto: Compra direta de dinamômetro Kistler 9129

Venho por meio desta solicitar a compra de um dinamômetro para ser utilizado no Laboratório de Usinagem de Universidade Federal de São João del Rei. A escolha deste equipamento tem por finalidade a medição de forças de corte em processos de torneamento. A escolha do modelo 9129 da Kistler com capacidade de medição em três eixos se faz em função das suas características técnicas, descritas abaixo:

- 1 - O equipamento tem a faixa de medição de -8 a 8 kN que permite monitorar processos convencionais de torneamento de aços endurecidos com altos esforços de corte até processos de microusinagem onde as forças de corte apresentam menor magnitude;
- 2 - A UFSJ já possui atualmente amplificador de carga e software da empresa Kistler que permitirá a análise dos resultados com mais confiabilidade e flexibilidade;
- 3 - O uso do equipamento permitirá a realização de experimentos sem a ausência de ruídos eletrônicos (interferências) devido à compatibilidade entre os componentes que são da mesma empresa;
- 4 - O dinamômetro modelo 9129 tem uma intercambiabilidade entre seus componentes acessórios que permite uma flexibilidade maior para a medição de forças externas e internas de usinagem, assim como, o seu uso em torres traseiras e dianteiras em tornos CNC;
- 5 - A empresa Kistler tem assistência técnica em todo o Brasil que permite uma rápida solução de problemas, se houver a necessidade, pois outros equipamentos adquiridos no ano de 2008 da mesma empresa, até o momento nunca necessitaram de assistência técnica.

Diante do exposto venho solicitar a aquisição do dinamômetro Kistler modelo 9129 com os acessórios necessários por importação direta.

Atenciosamente,


Prof. Dr. Lincoln Cardoso Brandão

Departamento de Engenharia Mecânica - DEMEC

